NGÀNH CÔNG NGHỆ CHẾ TẠO MÁY

PLO1. Vận dụng kiến thức cơ bản và lập luận ngành vào giải quyết các vấn đề thực tiễn trong lĩnh vực Công nghệ chế tạo máy.

PLO1.1. Vận dụng kiến thức Toán học, KHXH - NV, KHTN, GDTC, ANQP, Kiến thức phương pháp luận vào học tập và nghiên cứu trong lĩnh vực Công nghệ chế tạo máy.

PLO1.2. Vận dụng kiến thức cơ sở ngành để tiếp thu kiến thức ngành Công nghệ chế tạo máy và phát triển năng lực CDIO.

PLO1.3. Áp dụng kiến thức ngành Công nghệ chế tạo máy vào việc phát hiện, giải quyết các vấn đề trong lĩnh vực chế tạo máy.

PLO2. Thể hiện được phẩm chất và năng lực cá nhân của Kỹ sư công nghệ chế tạo máy trong hoạt động nghề nghiệp.

PLO2.1. Thể hiện phẩm chất đạo đức cá nhân, đạo đức nghề nghiệp và đạo đức xã hội trong thực thi công việc.

PLO2.2. Thể hiện kỹ năng lập luận, phát hiện và giải quyết vấn đề trong lĩnh vực chế tạo máy.

PLO2.3. Nghiên cứu và khám phá kiến thức trong lĩnh vực chế tạo máy.

PLO2.4. Tiếp cận và giải quyết các vấn đề trong lĩnh vực chế tạo máy theo hệ thống.

PLO2.5. Đổi mới sáng tạo hoạt động trong lĩnh vực chế tạo máy

PLO3. Giao tiếp, làm việc nhóm với cá nhân, tổ chức; Ứng dụng công nghệ thông tin để thực hiện có hiệu quả hoạt động nghề nghiệp.

PLO3.1. Giao tiếp có hiệu quả trong môi trường đa nhân cách

PLO3.2. Sử dụng tiếng Anh để giao tiếp và hoạt động nghề nghiệp

PLO3.3. Làm việc theo nhóm đa lĩnh vực

PLO3.4. Ứng dụng CNTT trong hoạt động nghề nghiệp.

PLO4. Phát triển năng lực hình thành ý tưởng, thiết kế, triển khai, vận hành các sản phẩm và hệ thống sản xuất trong lĩnh vực Công nghệ chế tạo máy đáp ứng nhu cầu của doanh nghiệp và xã hội.

PLO4.1. Phân tích bối cảnh xã hội và tác động đến nghề nghiệp.

PLO4.2. Xác định bối cảnh ngành Công nghệ chế tạo máy và kinh doanh trong lĩnh vực chế tạo máy.

PLO4.3. Hình thành ý tưởng về sản phẩm và hệ thống sản xuất trong lĩnh vực chế tạo máy.

PLO4.4. Thiết kế sản phẩm và hệ thống sản xuất trong lĩnh vực chế tạo máy.

PLO4.5. Gia công, lắp ráp sản phẩm và hệ thống sản xuất trong lĩnh vực chế tạo máy.

PLO4.6. Vận hành sản phẩm và hệ thống sản xuất.